



Comune di Rho



AREA 1

AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

**DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO _____**

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il
secondo grado)
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto TRANCHINA SALVATORE

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

☒ non ha subito variazioni;

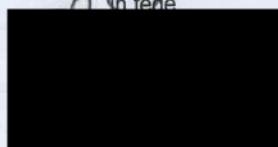
☐ ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

☐ allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 30/11/2025

In fede



Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

1 - BENI IMMOBILI

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto ¹	Titolarità (quota)	Comune di ubicazione
-----	-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------	-------------------------

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione