



**AREA 1**  
**AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE**

**DICHIARAZIONE**  
**DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2023**

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado)  
 (ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto ANDREA RECALCATI  
 In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

**DICHIARA**

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

- non ha subito variazioni;
- ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri 2-1.

**allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 15/12/2023

In fede

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

**1 - BENI IMMOBILI**

+/-	Tipologia (Terreno/	Natura del diritto	Titolarietà (quota)	Comune di ubicazione
-----	------------------------	--------------------	------------------------	-------------------------

	Fabbricato)			
+	FABBRICATO	PROPRIETA'	50%	RHO

**2 - BENI MOBILI DI PROPRIETA' ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI**  
(autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto, ecc.)

+/-	Tipologia	Cavalli fiscali/cilindrata	Anno di immatricolazione
+	AUTOMOBILE ALFA ROMEO	CC. 1600 CV. 120	2017

**3 - PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'**

+/-	Denominazione Società	Numero azioni	Numero quote

**4 - TITOLARITA' DI IMPRESE**

+/-	Denominazione Impresa	Qualifica

Di non essere titolare di impresa

1 Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione