Mod

Comune di Rho

AREA 1
AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2023

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti e il secondo grado)
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto Yasmine Bale

In qualità di Consigliera Comunale

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

☐ non ha subito variazioni;

☒ ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri 1 .

☐ **allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 20-12-23

In fede

COMUNE DI RHO | AREA 1
AFFARI GENERALI, PERSONALE, ORGANIZZAZI

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenz dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticat documento di identità del dichiarante.

1 - BENI IMMOBILI

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto[1]	Titolarità (quota)	Comune di ubicazione
1	Abitazione	Proprietaria	100%	Rho

2 - BENI MOBILI DI PROPRIETA' ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI
(autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto, ecc.)

+/-	Tipologia	Cavalli fiscali/cilindrata	Anno di immatricolazione