



**DICHIARAZIONE**  
**DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO** 2021

**da utilizzare da parte del titolare all'ASSUNZIONE di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado**

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto EMILIANA BROGNOLI

In qualità di ASSESSORE

**DICHIARA**

che la situazione patrimoniale è così composta:

**1 - BENI IMMOBILI**

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto <sup>1</sup>	Titolarietà (quota)	Comune di ubicazione
	APPARTAMENTO	PROPRIETA'	100%	MILANO
	PORZIONI DI FABBRICATI	PROPRIETA'	16,66%	RHO

**2 - BENI MOBILI DI PROPRIETA' SCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI**

(autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto, ecc.)

+/-	Tipologia	Categoria fiscale/cilindrata	Anno di immatricolazione

<sup>1</sup> Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**3 - PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione Società</b>	<b>Numero azioni</b>	<b>Numero quote</b>
	FEED FROM FOOD SRL SB		4%
	CLOCOM SRL		1%
	ALIMENTO MILANO SRL		5%

**4 - TITOLARITA' DI IMPRESE**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione Impresa</b>	<b>Qualifica</b>

 Di non essere titolare di impresa

## 5 - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
	COOP LOMBARDIA SC	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE
	BARBERS & BOURBON SRL	PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Di non esercitare funzioni di amministratore o sindaco di società

## Allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 20/12/2021

In fede

\_\_\_\_\_

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE LE SPESE ELETTORALI**

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441 il/la sottoscritta dichiara che per le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale:

si è avvalso/a esclusivamente di materiale e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

di aver sostenuto spese elettorali per complessivi € 575,00 e assunto le seguenti obbligazioni

//

---

per la propaganda elettorale.

Si allegano copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti.

20/12/2021

Rho, \_\_\_\_\_

Firma

---