



Comune di Rho



AREA 1

AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

**DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO _____**

**(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro
il secondo grado)**

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto EMILIANA BROGNOLI

In qualità di ASSESSORE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

- non ha subito variazioni;
- ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri 3.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 12/12/2023

In fede

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

1 - BENI IMMOBILI

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto¹	Titolarietà (quota)	Comune di ubicazione

2 - BENI MOBILI DI PROPRIETA' ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

(autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto, ecc.)

+/-	Tipologia	Cavalli fiscali/cilindrata	Anno di immatricolazione
	Digita qui il testo		

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

3 - PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

+/-	Denominazione Società	Numero azioni	Numero quote
	CLOCOM SRL		1%
	ALIMENTO MILANO SRL - IN LIQUIDAZIONE		5%

4 - TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione Impresa	Qualifica

 Di non essere titolare di impresa